

**Garant**
**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M33X2**

**Données de commande**

N° commande	130010 M33X2
GTIN	4062406013349
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 2 mm  
 Longueur totale L: 180 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Carré corps □: 20 mm  
 Ø perçage: 31 mm

**Description technique**

Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05

Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Carré corps □	20 mm
Norme	DIN 376
Filetage Ø	33 mm
Profondeur de filetage	82,5 mm
Longueur totale L	180 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm
Ø perçage	31 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M33×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud