

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M38X2****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130010 M38X2  |
| GTIN             | 4062406013745 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 2 mm  
Longueur totale L: 200 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 32 mm  
Carré corps □: 24 mm  
Ø perçage: 36 mm

**Description technique**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Ø perçage              | 36 mm  |
| Nombre de dents Z      | 4      |
| Longueur totale L      | 200 mm |
| Filetage Ø             | 38 mm  |
| Profondeur de filetage | 95 mm  |
| Nombre de goujures     | 4      |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 32 mm                                      |
| Carré corps □                      | 24 mm                                      |
| Classe de tolérance                | ISO 1 4H                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Norme                              | DIN 376                                    |
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Pas de filetage                    | 2 mm                                       |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M38×2                                      |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |

|                  |        |
|------------------|--------|
| Bague de couleur | Sans   |
| Type de produit  | Taraud |