

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M38X3

Données de commande

N° commande	130010 M38X3
GTIN	4062406013752
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 3 mm
 Longueur totale L: 200 mm
 Ø queue D_s: 32 mm
 Carré corps □: 24 mm
 Ø perçage: 35 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	3 mm
Carré corps □	24 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	32 mm
Longueur totale L	200 mm
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	95 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	38 mm
Ø perçage	35 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M38×3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud