

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M48X0,35

Données de commande

N° commande	130010 M48X0,35
GTIN	4062406014223
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10

Norme	DIN 376
Filetage Ø	48 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Carré corps □	29 mm
Ø queue D _s	36 mm
Profondeur de filetage	120 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	250 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	47,65 mm
Nombre de goujures	4
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M48x0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud