

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M16X2****Données de commande**

N° commande	130010 M16X2
GTIN	4062406012007
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 2 mm
Longueur totale L: 110 mm
Ø queue D_s: 12 mm
Carré corps □: 9 mm
Ø perçage: 14 mm

Description technique

Profondeur de filetage	40 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	16 mm
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage	14 mm
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	12 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	2 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M16×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud