

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M16X1,75****Données de commande**

N° commande	130011 M16X1,75
GTIN	4062406015596
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1,75 mm  
Longueur totale L: 110 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm  
Carré corps □: 9 mm  
Ø perçage: 14,25 mm

**Description technique**

Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	40 mm
Carré corps □	9 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3

Longueur totale L	110 mm
Filetage Ø	16 mm
Ø perçage	14,25 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	1,75 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M16×1,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud