

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M2,2X0,35**

**Données de commande**

N° commande	130011 M2,2X0,35
GTIN	4062406014728
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 25 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 0,35 mm  
 Longueur totale L: 45 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
 Carré corps □: 2,1 mm  
 Ø perçage: 1,85 mm

**Description technique**

Filetage Ø	2,2 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Ø perçage	1,85 mm
Longueur totale L	45 mm
Norme	DIN 371
Carré corps □	2,1 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Profondeur de filetage	5,5 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M2,2×0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud