

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M12X1,75****Données de commande**

N° commande	130011 M12X1,75
GTIN	4062406015305
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: M-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1,75 mm  
Longueur totale L: 110 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm  
Carré corps □: 7 mm  
Ø perçage: 10,25 mm

**Description technique**

Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Profondeur de filetage	30 mm
Filetage Ø	12 mm
Carré corps □	7 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Ø perçage	10,25 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Longueur totale L	110 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	M-LH
Taille de filetage	M12×1,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud