

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M16X2**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130011 M16X2  |
| GTIN             | 4062406015602 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: M-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 2 mm  
 Longueur totale L: 110 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm  
 Carré corps □: 9 mm  
 Ø perçage: 14 mm

**Description technique**

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Filetage Ø             | 16 mm |
| Carré corps □          | 9 mm  |
| Nombre de dents Z      | 3     |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 12 mm |
| Type d'outils          | HSS E |

|                                    |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------|
| Classe de tolérance                | ISO 1 4H                           |
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                         |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                           |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                         |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                           |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                           |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                           |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                         |
| Classe de tolérance                | 7H                                 |
| Classe de tolérance                | 7HX                                |
| Classe de tolérance                | 7G                                 |
| Classe de tolérance                | 7GX                                |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                           |
| Ø perçage                          | 14 mm                              |
| Profondeur de filetage             | 40 mm                              |
| Pas de filetage                    | 2 mm                               |
| Longueur totale L                  | 110 mm                             |
| Nombre de goujures                 | 3                                  |
| Norme                              | DIN 376                            |
| Type de filetage                   | M-LH                               |
| Taille de filetage                 | M16×2                              |
| Revêtement                         | non revêtu                         |
| Angle de flanc                     | 60 degré                           |
| Norme de filetage                  | DIN 13                             |
| Entrée                             | C                                  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9          |
| Arrosage interne                   | non                                |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe                   | Gauche                             |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |