

# Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M3X0,35



#### Données de commande

N° commande	130011 M3X0,35
GTIN	4062406014780
Classe d'article	10N

## **Description**

### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 3 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 0,35 mm Longueur totale L: 56 mm Ø queue D₅: 3,5 mm Carré corps □: 2,7 mm Ø perçage: 2,65 mm

# **Description technique**

Longueur totale L	56 mm
Profondeur de filetage	7,5 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 1 4H

	150 47/ 4117/
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Ø perçage	2,65 mm
Carré corps □	2,7 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	3 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M3×0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud