

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M10X0,75**

**Données de commande**

N° commande	130011 M10X0,75
GTIN	4062406015145
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 0,75 mm  
 Longueur totale L: 100 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm  
 Carré corps □: 8 mm  
 Ø perçage: 9,25 mm

**Description technique**

Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm

Norme	DIN 371
Ø perçage	9,25 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Profondeur de filetage	25 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M10×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud