

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M18X1,75****Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130011 M18X1,75 |
| GTIN             | 4062406015756   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1,75 mm  
Longueur totale L: 125 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 14 mm  
Carré corps □: 11 mm  
Ø perçage: 16,25 mm

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Type d'outils          | HSS E    |
| Ø perçage              | 16,25 mm |
| Carré corps □          | 11 mm    |
| Profondeur de filetage | 45 mm    |
| Nombre de goujures     | 3        |

|                                    |                                    |
|------------------------------------|------------------------------------|
| Longueur totale L                  | 125 mm                             |
| Classe de tolérance                | ISO 1 4H                           |
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                         |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                           |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                         |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                           |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                           |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                           |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                         |
| Classe de tolérance                | 7H                                 |
| Classe de tolérance                | 7HX                                |
| Classe de tolérance                | 7G                                 |
| Classe de tolérance                | 7GX                                |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                           |
| Pas de filetage                    | 1,75 mm                            |
| Nombre de dents Z                  | 3                                  |
| Norme                              | DIN 376                            |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 14 mm                              |
| Filetage Ø                         | 18 mm                              |
| Type de filetage                   | MF-LH                              |
| Taille de filetage                 | M18×1,75                           |
| Revêtement                         | non revêtu                         |
| Angle de flanc                     | 60 degré                           |
| Norme de filetage                  | DIN 13                             |
| Entrée                             | C                                  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9          |
| Arrosage interne                   | non                                |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe                   | Gauche                             |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |