

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M6X1****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130011 M6X1   |
| GTIN             | 4062406014971 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: M-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1 mm  
Longueur totale L: 80 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
Carré corps □: 4,9 mm  
Ø perçage: 5 mm

**Description technique**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Nombre de goujures  | 3          |
| Longueur totale L   | 80 mm      |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H   |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Ø perçage                          | 5 mm                                       |
| Filetage Ø                         | 6 mm                                       |
| Norme                              | DIN 371                                    |
| Nombre de dents Z                  | 3  |
| Carré corps □                      | 4,9 mm                                     |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 6 mm                                       |
| Pas de filetage                    | 1 mm                                       |
| Profondeur de filetage             | 15 mm                                      |
| Type de filetage                   | M-LH                                       |
| Taille de filetage                 | M6×1                                       |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | Gauche                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |

|                  |        |
|------------------|--------|
| Bague de couleur | Sans   |
| Type de produit  | Taraud |