

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M26X2****Données de commande**

N° commande	130011 M26X2
GTIN	4062406016418
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 2 mm
Longueur totale L: 140 mm
Ø queue D_s: 18 mm
Carré corps □: 14,5 mm
Ø perçage: 24 mm

Description technique

Filetage Ø	26 mm
Profondeur de filetage	65 mm
Longueur totale L	140 mm
Pas de filetage	2 mm
Ø perçage	24 mm

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps □	14,5 mm
Ø queue D _s	18 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M26×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud