

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M50X1****Données de commande**

N° commande	130011 M50X1
GTIN	4062406017989
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 1 mm
Longueur totale L: 250 mm
Ø queue D_s: 40 mm
Carré corps □: 32 mm
Ø perçage: 49 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	250 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø queue D _s	40 mm
Nombre de dents Z	4

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Norme	DIN 376
Filetage Ø	50 mm
Nombre de goujures	4
Profondeur de filetage	125 mm
Carré corps □	32 mm
Ø perçage	49 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M50×1
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud