

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M32X1,75****Données de commande**

N° commande	130016 M32X1,75
GTIN	4062406024048
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1,75 mm  
Longueur totale L: 180 mm  
Ø queue  $D_s$ : 25 mm  
Carré corps □: 20 mm  
Ø perçage: 30,25 mm

**Description technique**

Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,75 mm
Profondeur de filetage	80 mm
Ø queue $D_s$	25 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	30,25 mm

Longueur totale L	180 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	32 mm
Carré corps □	20 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M32×1,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud