

## Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M18X2



### Données de commande

| N° commande      | 130016 M18X2  |
|------------------|---------------|
| GTIN             | 4062406022969 |
| Classe d'article | 10N           |

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 2 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D₅: 14 mm Carré corps □: 11 mm Ø perçage: 16 mm

# **Description technique**

| Profondeur de filetage | 45 mm    |
|------------------------|----------|
| Carré corps □          | 11 mm    |
| Ø perçage              | 16 mm    |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Pas de filetage        | 2 mm     |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H |

| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                                    |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                      |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                                    |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                      |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                      |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                      |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                    |
| Classe de tolérance                | 7H  |
| Classe de tolérance                | 7HX   |
| Classe de tolérance                | 7G  |
| Classe de tolérance                | 7GX   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                      |
| Nombre de dents Z                  | 3   |
| Nombre de goujures                 | 3   |
| Norme                              | DIN 376                                       |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 14 mm   |
| Filetage Ø                         | 18 mm   |
| Longueur totale L                  | 125 mm  |
| Type de filetage                   | MF-LH   |
| Taille de filetage                 | M18×2   |
| Revêtement                         | TiN   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                      |
| Norme de filetage                  | DIN 13  |
| Entrée                             | С   |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                     |
| Arrosage interne                   | non   |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes            |
| Sens de la coupe                   | Gauche  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour<br>l'usinage traditionnel |



| Bague de couleur | Sans   |
|------------------|--------|
| Type de produit  | Taraud |