

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M30X1****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130016 M30X1  |
| GTIN             | 4062406023874 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1 mm  
Longueur totale L: 180 mm  
Ø queue  $D_s$ : 22 mm  
Carré corps  $\square$ : 18 mm  
Ø perçage: 29 mm

**Description technique**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Nombre de dents Z   | 4        |
| Ø perçage           | 29 mm    |
| Longueur totale L   | 180 mm   |
| Ø queue $D_s$       | 22 mm    |
| Norme               | DIN 376  |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                  | ISO 1X 4HX                                 |
| Classe de tolérance                  | ISO 2 6H                                   |
| Classe de tolérance                  | ISO 2X 6HX                                 |
| Classe de tolérance                  | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                  | 6H +0,20                                   |
| Classe de tolérance                  | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                  | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                  | 7H   |
| Classe de tolérance                  | 7HX  |
| Classe de tolérance                  | 7G   |
| Classe de tolérance                  | 7GX  |
| Classe de tolérance                  | 6H +0,10                                   |
| Pas de filetage                      | 1 mm                                       |
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 18 mm                                      |
| Nombre de goujures                   | 4  |
| Type d'outils                        | HSS E                                      |
| Profondeur de filetage               | 75 mm                                      |
| Filetage Ø                           | 30 mm                                      |
| Type de filetage                     | MF-LH                                      |
| Taille de filetage                   | M30×1                                      |
| Revêtement                           | TiN  |
| Angle de flanc                       | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                    | DIN 13                                     |
| Entrée                               | C  |
| Queue                                | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                     | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage   | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                     | Gauche                                     |
| Type d'outil de filetage             | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |

|                  |        |
|------------------|--------|
| Bague de couleur | Sans   |
| Type de produit  | Taraud |