

Garant
Foret à centrer CN carbure monobloc 90° hélicoïdal, non revêtu, Ø DC h6: 5mm

Données de commande

N° commande	121020 5
GTIN	4045197038449
Classe d'article	11E

Description
Exécution:

Affûtage de pointe parfaitement centré. Pré-perçage aisé et grande précision de forme du trou de centrage. Rigides grâce aux goujures courtes.

≥ Ø 6 mm avec méplat d'entraînement HB.

Utilisation:

Avec angle de pointe de **90°** pour le pré-perçage et le chanfreinage simultanés avant utilisation d'un foret hélicoïdal de Ø plus petit.

Remarque(s):

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,03 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L _c	13 mm
Ø nom. D _c	5 mm
Ø queue D _s	5 mm
Longueur totale L	50 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	90 degré
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		