

## Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M24X0,75



### Données de commande

N° commande	130016 M24X0,75
GTIN	4062406023386
Classe d'article	10N

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 0,75 mm Longueur totale L: 160 mm

 $\varnothing$  queue D<sub>s</sub>: 18 mm Carré corps  $\square$ : 14,5 mm  $\varnothing$  perçage: 23,25 mm

# **Description technique**

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Ø perçage	23,25 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Profondeur de filetage	60 mm
Filetage Ø	24 mm
Longueur totale L	160 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	14,5 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M24×0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	С
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel



Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud