

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M26X1,75

Données de commande

N° commande	130016 M26X1,75
GTIN	4062406023591
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 1,75 mm
 Longueur totale L: 140 mm
 Ø queue D_s: 18 mm
 Carré corps □: 14,5 mm
 Ø perçage: 24,25 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	26 mm
Ø queue D _s	18 mm
Norme	DIN 376
Longueur totale L	140 mm
Profondeur de filetage	65 mm

Pas de filetage	1,75 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	14,5 mm
Ø perçage	24,25 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M26×1,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud