

Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M39X0,5



Données de commande

N° commande	130016 M39X0,5
GTIN	4062406024550
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 0,5 mm Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₃: 32 mm Carré corps □: 24 mm Ø perçage: 38,5 mm

Description technique

Carré corps □	24 mm
Ø queue D _s	32 mm
Filetage Ø	39 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	38,5 mm
Longueur totale L	200 mm

Norme	DIN 376
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	0,5 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	97,5 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M39×0,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel



Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud