

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M50X0,5****Données de commande**

N° commande	130016 M50X0,5
GTIN	4062406025144
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 0,5 mm
Longueur totale L: 250 mm
Ø queue D_s: 40 mm
Carré corps □: 32 mm
Ø perçage: 49,5 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,5 mm
Longueur totale L	250 mm
Carré corps □	32 mm
Filetage Ø	50 mm
Nombre de goujures	4

Ø queue D _s	40 mm
Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	125 mm
Norme	DIN 376
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Ø perçage	49,5 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M50×0,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud