

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M100X1****Données de commande**

N° commande	130021 M100X1
GTIN	4062406029227
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D_s: 56 mm

Carré corps □: 44 mm

Ø perçage: 99 mm

Description technique

Carré corps □	44 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø queue D _s	56 mm
Nombre de dents Z	12
Nombre de goujures	12

Profondeur de filetage	150 mm
Type d'outils	HSS
Filetage Ø	100 mm
Norme	DIN 2184
Ø perçage	99 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Longueur totale L	180 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M100×1
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud