

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M112X2****Données de commande**

N° commande	130020 M112X2
GTIN	4062406027346
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 56 mm

Carré corps □: 44 mm

Ø perçage: 110 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	12
Norme	DIN 2184
Ø queue D <sub>s</sub>	56 mm
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	168 mm
Nombre de dents Z	12

Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	112 mm
Longueur totale L	180 mm
Ø perçage	110 mm
Carré corps □	44 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M112×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud