

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF:  
M82X0,75****Données de commande**

N° commande	130020 M82X0,75
GTIN	4062406026516
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm

Carré corps □: 39 mm

Ø perçage: 81,25 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,75 mm
Profondeur de filetage	123 mm
Filetage Ø	82 mm
Norme	DIN 2184
Longueur totale L	160 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Type d'outils	HSS
Ø perçage	81,25 mm
Nombre de dents Z	8
Nombre de goujures	8
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps □	39 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M82×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud