

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF:
M56X0,75****Données de commande**

N° commande	130020 M56X0,75
GTIN	4062406025427
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF
Type d'outils: HSS
Norme: DIN 2184
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 0,75 mm
Longueur totale L: 140 mm
Ø queue D_s: 40 mm
Carré corps □: 32 mm
Ø perçage: 55,25 mm

Description technique

Filetage Ø	56 mm
Norme	DIN 2184
Ø perçage	55,25 mm
Nombre de goujures	6
Pas de filetage	0,75 mm

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Type d'outils	HSS
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	32 mm
Ø queue D _s	40 mm
Profondeur de filetage	84 mm
Nombre de dents Z	6
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M56×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud