

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M62X1**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130020 M62X1  |
| GTIN             | 4062406025724 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm

Carré corps □: 39 mm

Ø perçage: 61 mm

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Profondeur de filetage | 93 mm      |
| Norme                  | DIN 2184   |
| Carré corps □          | 39 mm      |
| Longueur totale L      | 160 mm     |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                               |
| Classe de tolérance                | 7H                                       |
| Classe de tolérance                | 7HX                                      |
| Classe de tolérance                | 7G                                       |
| Classe de tolérance                | 7GX                                      |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                 |
| Type d'outils                      | HSS                                      |
| Ø perçage                          | 61 mm                                    |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 50 mm                                    |
| Pas de filetage                    | 1 mm                                     |
| Nombre de dents Z                  | 6  |
| Filetage Ø                         | 62 mm                                    |
| Nombre de goujures                 | 6  |
| Type de filetage                   | MF                                       |
| Taille de filetage                 | M62×1                                    |
| Revêtement                         | non revêtu                               |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                 |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                   |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                |
| Arrosage interne                   | non                                      |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes     |
| Sens de la coupe                   | droite                                   |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |