Garant

Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M48X5

Données de commande

N° commande	130016 M48X5
GTIN	4062406025090
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: M-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 5 mm
Longueur totale L: 250 mm
∅ queue D_s: 36 mm
Carré corps ☐: 29 mm
∅ perçage: 43 mm

Description technique

Pas de filetage	5 mm
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage ∅	48 mm
Longueur totale L	250 mm
∅ queue D_s	36 mm
∅ perçage	43 mm
Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	4
Carré corps ☐	29 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	120 mm
Type de filetage	M-LH
Taille de filetage	M48×5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud