

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M82X2**

**Données de commande**

N° commande	130020 M82X2
GTIN	4062406026547
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF  
 Type d'outils: HSS  
 Norme: DIN 2184  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 2 mm  
 Longueur totale L: 160 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
 Carré corps □: 39 mm  
 Ø perçage: 80 mm

**Description technique**

Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	8
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Profondeur de filetage	123 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Ø perçage	80 mm
Norme	DIN 2184
Longueur totale L	160 mm
Filetage Ø	82 mm
Carré corps □	39 mm
Nombre de goujures	8
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M82×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud