

Garant
Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M92X3

Données de commande

N° commande	130020 M92X3
GTIN	4062406026844
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS
 Norme: DIN 2184
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 3 mm
 Longueur totale L: 180 mm
 Ø queue D_s : 56 mm
 Carré corps \square : 44 mm
 Ø perçage: 89 mm

Description technique

Ø perçage	89 mm
Carré corps \square	44 mm
Norme	DIN 2184
Longueur totale L	180 mm
Ø queue D_s	56 mm
Pas de filetage	3 mm

Nombre de dents Z	10
Filetage Ø	92 mm
Profondeur de filetage	138 mm
Type d'outils	HSS
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de goujures	10
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M92×3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud