

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M75X2****Données de commande**

N° commande	130020 M75X2
GTIN	4062406026257
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D_s: 50 mm

Carré corps □: 39 mm

Ø perçage: 73 mm

Description technique

Ø perçage	73 mm
Filetage Ø	75 mm
Profondeur de filetage	112,5 mm
Nombre de goujures	8
Type d'outils	HSS
Longueur totale L	160 mm

Ø queue D _s	50 mm
Carré corps □	39 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	8
Norme	DIN 2184
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M75×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud