

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M48X0,35****Données de commande**

N° commande	130016 M48X0,35
GTIN	4062406025014
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 0,35 mm  
Longueur totale L: 250 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 36 mm  
Carré corps □: 29 mm  
Ø perçage: 47,65 mm

**Description technique**

Ø perçage	47,65 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	120 mm
Filetage Ø	48 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	36 mm

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	29 mm
Longueur totale L	250 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M48×0,35
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud