

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M75X3****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130020 M75X3  |
| GTIN             | 4062406026264 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 3 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm

Carré corps □: 39 mm

Ø perçage: 72 mm

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Pas de filetage        | 3 mm     |
| Longueur totale L      | 160 mm   |
| Nombre de dents Z      | 8        |
| Profondeur de filetage | 112,5 mm |
| Carré corps □          | 39 mm    |
| Norme                  | DIN 2184 |

|                                    |                                          |
|------------------------------------|------------------------------------------|
| Classe de tolérance                | ISO 1 4H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                               |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                               |
| Classe de tolérance                | 7H                                       |
| Classe de tolérance                | 7HX                                      |
| Classe de tolérance                | 7G                                       |
| Classe de tolérance                | 7GX                                      |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                 |
| Ø perçage                          | 72 mm                                    |
| Filetage Ø                         | 75 mm                                    |
| Nombre de goujures                 | 8                                        |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 50 mm                                    |
| Type d'outils                      | HSS                                      |
| Type de filetage                   | MF                                       |
| Taille de filetage                 | M75×3                                    |
| Revêtement                         | non revêtu                               |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                 |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                   |
| Entrée                             | C                                        |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                |
| Arrosage interne                   | non                                      |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes     |
| Sens de la coupe                   | droite                                   |

|                          |                                            |
|--------------------------|--------------------------------------------|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |