

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF: M56X3****Données de commande**

N° commande	130020 M56X3
GTIN	4062406025465
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS  
Norme: DIN 2184  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 3 mm  
Longueur totale L: 140 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
Carré corps □: 32 mm  
Ø perçage: 53 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	6
Filetage Ø	56 mm
Ø perçage	53 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Profondeur de filetage	84 mm
Nombre de dents Z	6
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 2184
Pas de filetage	3 mm
Longueur totale L	140 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Carré corps □	32 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M56×3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud