

Garant

Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M56X0,75



Données de commande

N° commande	130021 M56X0,75
GTIN	4062406027650
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 40 mm

Carré corps □: 32 mm

Ø perçage: 55,25 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de goujures	6
Ø perçage	55,25 mm
Norme	DIN 2184
Ø queue D _s	40 mm
Filetage Ø	56 mm
Carré corps □	32 mm
Nombre de dents Z	6
Pas de filetage	0,75 mm
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	84 mm
Longueur totale L	140 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M56×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud