

Garant
**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, non revêtu, MF:
M88X0,75**

Données de commande

N° commande	130020 M88X0,75
GTIN	4062406026660
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D_s: 50 mm

Carré corps □: 39 mm

Ø perçage: 87,25 mm

Description technique

Type d'outils	HSS
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Norme	DIN 2184
Filetage Ø	88 mm
Longueur totale L	160 mm
Profondeur de filetage	132 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Ø perçage	87,25 mm
Carré corps □	39 mm
Nombre de dents Z	10
Nombre de goujures	10
Ø queue D _s	50 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M88×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud