

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M56X2****Données de commande**

N° commande	130021 M56X2
GTIN	4062406027681
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS  
Norme: DIN 2184  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 2 mm  
Longueur totale L: 140 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
Carré corps □: 32 mm  
Ø perçage: 54 mm

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Pas de filetage	2 mm
Carré corps □	32 mm
Norme	DIN 2184
Longueur totale L	140 mm

Filetage Ø	56 mm
Ø perçage	54 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Profondeur de filetage	84 mm
Type d'outils	HSS
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M56×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud