Garant

Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M95X2

Données de commande

N° commande	130021 M95X2
GTIN	4062406029111
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF-LH
Type d'outils: HSS
Norme: DIN 2184
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 2 mm
Longueur totale L: 180 mm
∅ queue D_s: 56 mm
Carré corps ☐: 44 mm
∅ perçage: 93 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Profondeur de filetage	142,5 mm
Pas de filetage	2 mm
∅ queue D_s	56 mm
Type d'outils	HSS
Nombre de dents Z	10
Nombre de goujures	10
Longueur totale L	180 mm
∅ perçage	93 mm
Carré corps ☐	44 mm
Norme	DIN 2184
Filetage ∅	95 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M95×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud