

# Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M95X2



### Données de commande

N° commande	130021 M95X2
GTIN	4062406029111
Classe d'article	10N

## **Description**

### Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 56 mm Carré corps □: 44 mm Ø perçage: 93 mm

## **Description technique**

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance Thu Classe de tolérance Th		
Classe de tolérance 7H Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Profondeur de filetage 142,5 mm Pas de filetage 2 mm Ø queue D, 56 mm Type d'outils HSS Nombre de dents Z 10 Nombre de goujures 10 Longueur totale L 180 mm Ø perçage 93 mm Carré corps □ 44 mm Norme DIN 2184 Filetage Ø 95 mm Type de filetage MF-LH Taille de filetage M95×2 Revêtement non revétu Angle de flanc 60 degré Norme de filetage C Queue Queue Cylindrique avec h9 Arrosage interne 1jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Profondeur de filetage 142,5 mm Pas de filetage 2 mm Ø queue D, 56 mm Type d'outils HSS Nombre de dents Z 10 Nombre de goujures 10 Longueur totale L 180 mm Ø perçage 93 mm Carré corps □ 44 mm Norme DIN 2184 Filetage Ø 95 mm Type de filetage MF-LH Taille de filetage MF-LH Taille de filetage Norme	Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance Class	Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance 7GX  Classe de tolérance 6H +0,05  Classe de tolérance 6H +0,10  Profondeur de filetage 142,5 mm  Pas de filetage 2 mm  ∅ queue D, 56 mm  Type d'outils HSS  Nombre de dents Z 10  Nombre de goujures 10  Longueur totale L 180 mm  ∅ perçage 93 mm  Carré corps □ 44 mm  Norme DIN 2184  Filetage ∅ 95 mm  Type d filetage MF-LH  Taille de filetage M95×2  Revêtement non revêtu  Angle de flanc 60 degré  Norme de filetage DIN 13  Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Profondeur de filetage 142,5 mm Pas de filetage 2 mm Ø queue D, 56 mm Type d'outils HSS Nombre de dents Z 10 Nombre de goujures 10 Longueur totale L 180 mm Ø perçage 93 mm Carré corps □ 44 mm Norme DIN 2184 Filetage Ø 95 mm Type de filetage MF-LH Taille de filetage Revêtement Angle de flanc Norme de filetage	Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance Profondeur de filetage Pas de filetage Queue D, S6 mm Type d'outils Nombre de dents Z Nombre de goujures Longueur totale L Perçage Pas de filetage Pas d'outils Pas de filetage Pas d'outils Pas de filetage Pas d'outils	Classe de tolérance	7GX
Profondeur de filetage Pas de filetage Queue D, S6 mm Type d'outils HSS Nombre de dents Z 10 Nombre de goujures 10 Longueur totale L 180 mm Q perçage 93 mm Carré corps □ 10 H4 mm Norme DIN 2184 Filetage Ø 95 mm Type de filetage MF-LH Taille de filetage Revêtement Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage  142,5 mm 142,5 mm 142,5 mm 142,5 mm 150 MFSS MFSS MFSS MFSS MFSS MFSS MFSS MFS	Classe de tolérance	6H +0,05
Pas de filetage 2 mm  Ø queue D, 56 mm  Type d'outils HSS  Nombre de dents Z 10  Nombre de goujures 10  Longueur totale L 180 mm  Ø perçage 93 mm  Carré corps □ 44 mm  Norme DIN 2184  Filetage Ø 95 mm  Type de filetage MF-LH  Taille de filetage M95×2  Revêtement non revêtu  Angle de flanc 60 degré  Norme de filetage DIN 13  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	6H +0,10
Ø queue D,       56 mm         Type d'outils       HSS         Nombre de dents Z       10         Nombre de goujures       10         Longueur totale L       180 mm         Ø perçage       93 mm         Carré corps □       44 mm         Norme       DIN 2184         Filetage Ø       95 mm         Type de filetage       MF-LH         Taille de filetage       M95×2         Revêtement       non revêtu         Angle de flanc       60 degré         Norme de filetage       DIN 13         Entrée       C         Queue       Queue cylindrique avec h9         Arrosage interne       non         Utilisation avec le type d'alésage       Jiusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Profondeur de filetage	142,5 mm
Type d'outils  Nombre de dents Z  10  Nombre de goujures  10  Longueur totale L  180 mm  Ø perçage  93 mm  Carré corps □  44 mm  Norme  DIN 2184  Filetage Ø  95 mm  Type de filetage  MF-LH  Taille de filetage  M95×2  Revêtement  Angle de flanc  Angle de flanc  Norme de filetage  Utilisation avec le type d'alésage	Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z       10         Nombre de goujures       10         Longueur totale L       180 mm         Ø perçage       93 mm         Carré corps □       44 mm         Norme       DIN 2184         Filetage Ø       95 mm         Type de filetage       MF-LH         Taille de filetage       M95×2         Revêtement       non revêtu         Angle de flanc       60 degré         Norme de filetage       DIN 13         Entrée       C         Queue       Queue cylindrique avec h9         Arrosage interne       non         Utilisation avec le type d'alésage       jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Ø queue D <sub>s</sub>	56 mm
Nombre de goujures       10         Longueur totale L       180 mm         Ø perçage       93 mm         Carré corps □       44 mm         Norme       DIN 2184         Filetage Ø       95 mm         Type de filetage       MF-LH         Taille de filetage       M95×2         Revêtement       non revêtu         Angle de flanc       60 degré         Norme de filetage       DIN 13         Entrée       C         Queue       Queue cylindrique avec h9         Arrosage interne       non         Utilisation avec le type d'alésage       jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Type d'outils	HSS
Longueur totale L  180 mm  Ø perçage  93 mm  Carré corps □  44 mm  Norme  DIN 2184  Filetage Ø  95 mm  Type de filetage  MF-LH  Taille de filetage  M95×2  Revêtement  Angle de flanc  Norme de filetage  DIN 13  Entrée  C  Queue  Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne  Utilisation avec le type d'alésage	Nombre de dents Z	10
Ø perçage93 mmCarré corps □44 mmNormeDIN 2184Filetage Ø95 mmType de filetageMF-LHTaille de filetageM95×2Revêtementnon revêtuAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésageJissqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Nombre de goujures	10
Carré corps □44 mmNormeDIN 2184Filetage Ø95 mmType de filetageMF-LHTaille de filetageM95×2Revêtementnon revêtuAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésageJusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Longueur totale L	180 mm
NormeDIN 2184Filetage Ø95 mmType de filetageMF-LHTaille de filetageM95×2Revêtementnon revêtuAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Ø perçage	93 mm
Filetage Ø 95 mm  Type de filetage MF-LH  Taille de filetage M95×2  Revêtement non revêtu  Angle de flanc 60 degré  Norme de filetage DIN 13  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage	Carré corps □	44 mm
Type de filetage MF-LH  Taille de filetage M95×2  Revêtement non revêtu  Angle de flanc 60 degré  Norme de filetage DIN 13  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage les trous débouchants	Norme	DIN 2184
Taille de filetage  Revêtement  Angle de flanc  Norme de filetage  DIN 13  Entrée  C  Queue  Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne  Utilisation avec le type d'alésage	Filetage Ø	95 mm
Revêtement non revêtu  Angle de flanc 60 degré  Norme de filetage DIN 13  Entrée C  Queue Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Type de filetage	MF-LH
Angle de flanc  Norme de filetage  DIN 13  Entrée  C  Queue  Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne  non  Utilisation avec le type d'alésage  jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Taille de filetage	M95×2
Norme de filetage  Entrée  C  Queue  Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne  non  Utilisation avec le type d'alésage  jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Revêtement	non revêtu
Entrée  C  Queue  Queue cylindrique avec h9  Arrosage interne  non  jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Angle de flanc	60 degré
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Norme de filetage	DIN 13
Arrosage interne non  Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Entrée	С
Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Queue	Queue cylindrique avec h9
les trous débouchants	Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes	Utilisation avec le type d'alésage	
	Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud