

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M78X3****Données de commande**

N° commande	130021 M78X3
GTIN	4062406028626
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF-LH
Type d'outils: HSS
Norme: DIN 2184
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 3 mm
Longueur totale L: 160 mm
Ø queue D_s: 50 mm
Carré corps □: 39 mm
Ø perçage: 75 mm

Description technique

Norme	DIN 2184
Longueur totale L	160 mm
Ø queue D _s	50 mm
Nombre de goujures	8
Carré corps □	39 mm

Profondeur de filetage	117 mm
Type d'outils	HSS
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de dents Z	8
Pas de filetage	3 mm
Filetage Ø	78 mm
Ø perçage	75 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M78x3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5xD pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud