

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, TiN, MF: M78X2****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130025 M78X2  |
| GTIN             | 4062406030834 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS  
Norme: DIN 2184  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 2 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
Carré corps □: 39 mm  
Ø perçage: 76 mm

**Description technique**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Nombre de goujures  | 8        |
| Carré corps □       | 39 mm    |
| Norme               | DIN 2184 |
| Type d'outils       | HSS      |
| Filetage Ø          | 78 mm    |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                               |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                               |
| Classe de tolérance                | 7H                                       |
| Classe de tolérance                | 7HX                                      |
| Classe de tolérance                | 7G                                       |
| Classe de tolérance                | 7GX                                      |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 50 mm                                    |
| Nombre de dents Z                  | 8  |
| Pas de filetage                    | 2 mm                                     |
| Longueur totale L                  | 160 mm                                   |
| Ø perçage                          | 76 mm                                    |
| Profondeur de filetage             | 117 mm                                   |
| Type de filetage                   | MF                                       |
| Taille de filetage                 | M78x2                                    |
| Revêtement                         | TiN                                      |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                 |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                   |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                |
| Arrosage interne                   | non                                      |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5xD pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5xD pour les trous borgnes     |
| Sens de la coupe                   | droite                                   |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |