

**Garant**

**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M112X4**



## Données de commande

N° commande	130026 M112X4
GTIN	4062406034023
Classe d'article	10N

## Description

### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS  
 Norme: DIN 2184  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 4 mm  
 Longueur totale L: 180 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 56 mm  
 Carré corps □: 44 mm  
 Ø perçage: 108 mm

## Description technique

Nombre de dents Z	12
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	4 mm
Nombre de goujures	12
Longueur totale L	180 mm
Norme	DIN 2184
Carré corps □	44 mm
Profondeur de filetage	168 mm
Type d'outils	HSS
Ø perçage	108 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	56 mm
Filetage Ø	112 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M112×4
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud