

Garant
Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, TiN, MF: M56X0,5

Données de commande

N° commande	130025 M56X0,5
GTIN	4062406029869
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS
 Norme: DIN 2184
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 0,5 mm
 Longueur totale L: 140 mm
 Ø queue D_s: 40 mm
 Carré corps □: 32 mm
 Ø perçage: 55,5 mm

Description technique

Pas de filetage	0,5 mm
Carré corps □	32 mm
Nombre de dents Z	6
Longueur totale L	140 mm
Nombre de goujures	6
Filetage Ø	56 mm

Profondeur de filetage	84 mm
Type d'outils	HSS
Ø perçage	55,5 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Ø queue D _s	40 mm
Norme	DIN 2184
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M56×0,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud