

Garant**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, TiN, MF: M102X0,75****Données de commande**

N° commande	130025 M102X0,75
GTIN	4062406031503
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D_s: 56 mm

Carré corps □: 44 mm

Ø perçage: 101,25 mm

Description technique

Profondeur de filetage	153 mm
Longueur totale L	180 mm
Nombre de dents Z	12
Nombre de goujures	12
Ø queue D _s	56 mm
Pas de filetage	0,75 mm

Ø perçage	101,25 mm
Norme	DIN 2184
Carré corps □	44 mm
Filetage Ø	102 mm
Type d'outils	HSS
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M102×0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud