

**Garant**

**Taraut machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M55X0,5**



## Données de commande

N° commande	130026 M55X0,5
GTIN	4062406032012
Classe d'article	10N

## Description

### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS  
 Norme: DIN 2184  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 0,5 mm  
 Longueur totale L: 140 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
 Carré corps □: 32 mm  
 Ø perçage: 54,5 mm

## Description technique

Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Ø perçage	54,5 mm
Norme	DIN 2184
Carré corps □	32 mm
Type d'outils	HSS

Profondeur de filetage	82,5 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Nombre de dents Z	6
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	55 mm
Nombre de goujures	6
Longueur totale L	140 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M55×0,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud