

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, TiN, MF: M75X1****Données de commande**

N° commande	130025 M75X1
GTIN	4062406030674
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS  
Norme: DIN 2184  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 1 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
Carré corps □: 39 mm  
Ø perçage: 74 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	112,5 mm
Ø perçage	74 mm
Norme	DIN 2184
Longueur totale L	160 mm
Type d'outils	HSS
Classe de tolérance	ISO 1 4H

Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de dents Z	8
Nombre de goujures	8
Carré corps □	39 mm
Pas de filetage	1 mm
Filetage Ø	75 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	50 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M75×1
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud