

Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M82X2



Données de commande

N° commande	130026 M82X2
GTIN	4062406033200
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS Norme: DIN 2184

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D₃: 50 mm Carré corps □: 39 mm Ø perçage: 80 mm

Description technique

Filetage Ø	82 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance ISO 3 6G Classe de tolérance ISO 3X 6GX Classe de tolérance ISO 3X 6GX Classe de tolérance 7H Classe de tolérance 7HX Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7GX Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,010 Nombre de goujures 8 Carré corps □ 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm ∅ perçage 80 mm Type d'outils HSS ∅ queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Q Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne pusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes		
Classe de tolérance 7H Classe de tolérance 7HX Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7GX Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Nombre de goujures 8 Carré corps 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne 1,50 pour les trous débouchants	Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance 7H Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7GX Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Nombre de goujures 8 Carré corps 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance Class	Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7GX Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Nombre de goujures 8 Carré corps □ 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm ∅ perçage 80 mm Type d'outils HSS ∅ queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Nombre de goujures 8 Carré corps □ 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne igusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance 6H +0,05 Classe de tolérance 6H +0,10 Nombre de goujures 8 Carré corps □ 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D₄ 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage les trous débouchants	Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance 6H +0,10 Nombre de goujures 8 Carré corps □ 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D₂ 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage les trous débouchants	Classe de tolérance	7GX
Nombre de goujures 8 Carré corps □ 39 mm Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage les trous débouchants	Classe de tolérance	6H +0,05
Carré corps □39 mmPas de filetage2 mmLongueur totale L160 mmProfondeur de filetage123 mmØ perçage80 mmType d'outilsHSSØ queue D₀50 mmNormeDIN 2184Nombre de dents Z8Type de filetageMF-LHTaille de filetageM82×2RevêtementTiNAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésageJissqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage 2 mm Longueur totale L 160 mm Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D₄ 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Nombre de goujures	8
Longueur totale L Profondeur de filetage 123 mm Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Carré corps □	39 mm
Profondeur de filetage Ø perçage 80 mm Type d'outils HSS Ø queue D, 50 mm Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Pas de filetage	2 mm
Ø perçage80 mmType d'outilsHSSØ queue D₃50 mmNormeDIN 2184Nombre de dents Z8Type de filetageMF-LHTaille de filetageM82×2RevêtementTiNAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Longueur totale L	160 mm
Type d'outils Ø queue D, Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage Uilisation avec le type d'alésage	Profondeur de filetage	123 mm
Ø queue D₃50 mmNormeDIN 2184Nombre de dents Z8Type de filetageMF-LHTaille de filetageM82×2RevêtementTiNAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeCQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Ø perçage	80 mm
Norme DIN 2184 Nombre de dents Z 8 Type de filetage MF-LH Taille de filetage Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Type d'outils	HSS
Nombre de dents Z Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Ø queue D _s	50 mm
Type de filetage MF-LH Taille de filetage M82×2 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Norme	DIN 2184
Taille de filetage Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Nombre de dents Z	8
Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Type de filetage	MF-LH
Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Taille de filetage	M82×2
Norme de filetage Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Revêtement	TiN
C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Angle de flanc	60 degré
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Norme de filetage	DIN 13
Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Entrée	С
Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants	Queue	Queue cylindrique avec h9
les trous débouchants	Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes	Utilisation avec le type d'alésage	
	Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud