

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,  
MF: M66X0,75**

## Données de commande

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130026 M66X0,75 |
| GTIN             | 4062406032616   |
| Classe d'article | 10N             |

## Description

**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS  
Norme: DIN 2184  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 0,75 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
Carré corps □: 39 mm  
Ø perçage: 65,25 mm

## Description technique

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Ø perçage          | 65,25 mm |
| Nombre de goujures | 6        |
| Pas de filetage    | 0,75 mm  |
| Norme              | DIN 2184 |
| Longueur totale L  | 160 mm   |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 1 4H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                               |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                               |
| Classe de tolérance                | 7H                                       |
| Classe de tolérance                | 7HX                                      |
| Classe de tolérance                | 7G                                       |
| Classe de tolérance                | 7GX                                      |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                 |
| Profondeur de filetage             | 99 mm                                    |
| Type d'outils                      | HSS                                      |
| Carré corps $\square$              | 39 mm                                    |
| Filetage $\emptyset$               | 66 mm                                    |
| Nombre de dents Z                  | 6  |
| $\emptyset$ queue $D_s$            | 50 mm                                    |
| Type de filetage                   | MF-LH                                    |
| Taille de filetage                 | M66×0,75                                 |
| Revêtement                         | TiN                                      |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                 |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                   |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                |
| Arrosage interne                   | non                                      |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes     |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Sens de la coupe         | Gauche                                     |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |