

**Garant****Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M68X0,75****Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130026 M68X0,75 |
| GTIN             | 4062406032647   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS  
Norme: DIN 2184  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 0,75 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 50 mm  
Carré corps □: 39 mm  
Ø perçage: 67,25 mm

**Description technique**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Longueur totale L   | 160 mm   |
| Norme               | DIN 2184 |
| Pas de filetage     | 0,75 mm  |
| Nombre de goujures  | 6        |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                               |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                               |
| Classe de tolérance                | 7H                                       |
| Classe de tolérance                | 7HX                                      |
| Classe de tolérance                | 7G                                       |
| Classe de tolérance                | 7GX                                      |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                 |
| Nombre de dents Z                  | 6  |
| Carré corps □                      | 39 mm                                    |
| Filetage Ø                         | 68 mm                                    |
| Type d'outils                      | HSS                                      |
| Profondeur de filetage             | 102 mm                                   |
| Ø perçage                          | 67,25 mm                                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 50 mm                                    |
| Type de filetage                   | MF-LH                                    |
| Taille de filetage                 | M68×0,75                                 |
| Revêtement                         | TiN                                      |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                 |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                   |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                |
| Arrosage interne                   | non                                      |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes     |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Sens de la coupe         | Gauche                                     |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |