

Garant

**Taraud machine pour trous borgnes et débouchants, filetage à gauche, TiN,
MF: M62X0,75**



Données de commande

N° commande	130026 M62X0,75
GTIN	4062406032388
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF-LH
 Type d'outils: HSS
 Norme: DIN 2184
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 0,75 mm
 Longueur totale L: 160 mm
 Ø queue D_s: 50 mm
 Carré corps □: 39 mm
 Ø perçage: 61,25 mm

Description technique

Type d'outils	HSS
Carré corps □	39 mm
Ø perçage	61,25 mm
Longueur totale L	160 mm
Nombre de goujures	6

Norme	DIN 2184
Ø queue D _s	50 mm
Nombre de dents Z	6
Filetage Ø	62 mm
Profondeur de filetage	93 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	0,75 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M62×0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes

Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud